

Leistungsstufen für Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken gemäß EN 388

Prüfung	Leistungsstufe				
	1	2	3	4	5
Abriebfestigkeit (Anzahl der Zyklen)	100	500	2000	8000	
Schnittfestigkeit (Faktor)	1,2	2,5	5,0	10,0	20
Weiterreißkraft in N	10	25	50	75	
Durchstichkraft in N	20	60	100	150	

5 stellt die höchste und 1 die niedrigste Leistungsstufe dar.
X bedeutet nicht geprüft. 0 bedeutet unterhalb der Mindestanforderung.

Leistungsstufen für Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken gemäß EN 407

Prüfung	Leistungsstufe			
	1	2	3	4
Brennverhalten				
Nachbrennzeit (in Sek.)	< 20	< 10	< 3	< 2
Nachglimmzeit (in Sek.)	k.A.	< 120	< 25	< 5
Kontaktwärme				
Kontakttemperatur T _c (in °C)	100	250	350	500
Schwellenwertzeit t ₁ (in Sek.)	> 15	> 15	> 15	> 15
Konvektive Wärme				
Wärmeübergangsindex HTI (in Sek.)	> 4	> 7	> 10	> 18
Strahlungswärme				
Wärmeübertragung t ₂₄ (in Sek.)	> 7	> 20	> 50	> 95
Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls				
Anzahl der Tropfen	> 10	> 15	> 25	> 35
Große Mengen flüssigen Metalls				
Flüssiges Eisen (in g)	30	60	120	200

4 stellt die höchste und 1 die niedrigste Leistungsstufe dar. k.A. bedeutet „keine Anforderung“.
X bedeutet nicht geprüft. 0 bedeutet unterhalb der Mindestanforderung.

Leistungsstufen für Schutzhandschuhe gegen Kälte gemäß EN 511

Prüfung	Leistungsstufe			
	1	2	3	4
Konvektive Kälte				
Thermische Isolation I _R (in m ² K/W) (Isolationswerte)	0,10 ≤ I _R < 0,15	0,15 ≤ I _R < 0,22	0,22 ≤ I _R < 0,30	0,30 ≤ I _R
Kontaktkälte				
Thermische Isolation I _R (in m ² K/W) (Widerstandswerte)	0,025 ≤ R < 0,050	0,050 ≤ R < 0,100	0,100 ≤ R < 0,150	0,150 ≤ R
Wasserdichtheit				
	Kein Wasserdurchtritt			

4 stellt die höchste und 1 die niedrigste Leistungsstufe dar.
X bedeutet nicht geprüft. 0 bedeutet unterhalb der Mindestanforderung.